



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 31 марта 2026 г. № 351

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180, 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 21, ст. 3003; № 27, ст. 4038; № 40, ст. 5843; 2018, № 1, ст. 358; № 33, ст. 5428; № 36, ст. 5646; 2019, № 15, ст. 1741; № 16, ст. 1933; № 52, ст. 7983; 2020, № 8, ст. 1039; 2021, № 1, ст. 107; № 3, ст. 589; № 8, ст. 1340; № 21, ст. 3604; 2022, № 38, ст. 6460; 2023, № 1, ст. 319; № 33, ст. 6494; 2024, № 13, ст. 1790; № 18, ст. 2447; № 20, ст. 2625; № 28, ст. 4023; 2025, № 13, ст. 1490; № 25, ст. 3415; № 28, ст. 3986; № 50, ст. 7857; 2026, № 5, ст. 474).

2. Установить, что реестровые записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17¹ Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, в отношении интегральных схем первого уровня и интегральных схем второго уровня и продукции, включенной в раздел XVIII приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении

производства российской промышленной продукции" до дня вступления в силу соответствующих пунктов изменений, утвержденных настоящим постановлением, действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Пункты 1 и 7 изменений, утвержденных настоящим постановлением, вступают в силу с 1 июля 2026 г.

4. Пункты 2, 4 и 8 изменений, утвержденных настоящим постановлением, вступают в силу с 1 января 2027 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 31 марта 2026 г. № 351

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. В разделе VII:

- а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.59.52.120 и из 32.50.23.000, исключить;
- б) дополнить позициями следующего содержания:

"из 32.50.23.161 Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы
--	--

стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали или сплавы (при использовании) (20 баллов);

полимеры (при использовании) (20 баллов);

синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление несущих конструкций - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков или полимерных материалов) (45 баллов);

изготовление функциональных и (или) корпусных элементов и (или) оболочек - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

сборка узла (10 баллов)

из 32.50.23.162 Узел кисти
(в том числе
пальцы)
активный

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии

с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (при использовании) (20 баллов);

синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление несущих конструкций - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

изготовление функциональных и (или) корпусных элементов и (или) оболочек - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

сборка узла (10 баллов)

из 32.50.23.163 Узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессор- ным управлением	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав: на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет, при условии оформления конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформления технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения электронных модулей изделия, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции; наличие комплекта документации, включающего: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза: стали или сплавы (20 баллов); печатные платы (10 баллов); электроприводы (20 баллов); полимеры (при использовании) (20 баллов);
--	---

синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов);
 микроконтроллеры (30 баллов);
 выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление несущих конструкций - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (10 баллов);
 изготовление элементов запястья - полная механическая обработка (для стали или сплавов), или формование, или литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (10 баллов);
 изготовление функциональных и (или) корпусных элементов и (или) оболочек - полная механическая обработка (для стали или сплавов), или формование, или литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (15 баллов);
 изготовление электронных модулей:
 монтаж электронной компонентной базы на печатные платы (10 баллов);
 установка встроенного программного обеспечения электронных модулей (10 баллов);
 сборка узла (5 баллов)

32.50.23.171

Локтевой узел
 пассивный

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии

с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (при использовании) (20 баллов);

синтетические каучуки (при использовании) (20 баллов);

композиты - стеклоткани или углеткани (при использовании) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление несущих конструкций - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров), и (или) автоклавное формование, и (или) прессование (для композитов), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

изготовление функциональных и (или) корпусных элементов и (или) оболочек - полная механическая обработка (для стали и сплавов), или формование, или литье (для полимеров), и (или) вулканизация (для синтетических каучуков), или изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и полимеров) (45 баллов);

сборка узла (10 баллов)

32.50.23.131	Стопа полиуретановая	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;</p> <p>оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;</p> <p>использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>стали или сплавы (20 баллов);</p> <p>полимеры (20 баллов);</p> <p>выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>изготовление всех корпусных деталей щиколотки (корпус, опора) - полная механическая обработка (45 баллов);</p> <p>изготовление формообразующего полиуретанового модуля - формование и (или) литье (45 баллов);</p> <p>сборка изделия (10 баллов)</p>
32.50.23.132	Стопа из композитных материалов	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;</p>

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- стали или сплавы (20 баллов);
- полимеры (при использовании) (20 баллов);
- композиты (стеклоткани или углеткани) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- изготовление всех корпусных деталей щиколотки (корпус, опора) - полная механическая обработка (15 баллов);
- изготовление формообразующей полимерной оболочки - формование и (или) литье (при использовании) (25 баллов);
- изготовление всех деталей из композитов - автоклавное формование или прессование (50 баллов);
- сборка изделия (10 баллов)

из 32.50.23.139 Стопа с пневмогидравлическим или гидравлическим управлением

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (20 баллов);

композиты (углеволокно) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление корпусных деталей (корпус (щиколотка), опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (50 баллов);

изготовление всех деталей пневмогидравлического цилиндра и (или) гидравлического цилиндра или системы - полная механическая обработка деталей из стали или сплавов (30 баллов);

изготовление всех деталей из композитов - автоклавное формование и (или) прессование (75 баллов);

сборка пневмогидравлического и (или) гидравлического цилиндра и (или) системы (10 баллов);

изготовление формообразующей полимерной оболочки - формование и (или) литье (25 баллов) (при использовании);

сборка изделия (10 баллов)

32.50.23.141

Коленный модуль
с механическим
управлением

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - стали или сплавы (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление всех некорпусных деталей - полная механическая обработка (10 баллов);

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (70 баллов);

сборка изделия (20 баллов)

- 32.50.23.142 Коленный модуль с пневматическим управлением наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - стали и сплавы (20 баллов);
выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (35 баллов);
изготовление пневмоцилиндра или пневматической системы - полная механическая обработка всех деталей (40 баллов);
сборка пневмоцилиндра и (или) пневматической системы (15 баллов);
сборка изделия (10 баллов)
- 32.50.23.143 Коленный модуль с гидравлическим управлением наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - стали или сплавы (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (15 баллов);

изготовление гидроцилиндра или гидравлической системы - полная механическая обработка всех деталей (40 баллов);

сборка гидроцилиндра или гидравлической системы (30 баллов);

сборка изделия (15 баллов)

32.50.23.144

Коленный модуль
с микропроцессор-
ным управлением

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав:

на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет, при условии оформления конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформления технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы

технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения электронных модулей изделия, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции;

наличие комплекта документации, включающего:

- комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
- руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
- использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- стали, или сплавы, или металлические порошки (20 баллов);
- полимеры (20 баллов);
- печатные платы (10 баллов);
- композиты (углеткани) (при использовании) (20 баллов);
- элементы питания (10 баллов);
- микроконтроллеры (30 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров и композитов), и (или) изготовление методами современных аддитивных технологий (для изделий из металлических порошков и (или) полимеров) (20 баллов);

изготовление демпферных устройств (40 баллов);
 изготовление электронных модулей - монтаж электронной компонентной базы на печатные платы (10 баллов);
 установка встроенного программного обеспечения электронных модулей (10 баллов);
 сборка изделия (10 баллов)

из 32.50.23.149 Коленный модуль с пневмо-гидравлическим управлением

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза, - стали или сплавы (20 баллов);
 выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (для стали или сплавов) (35 баллов);
 изготовление пневмогидравлического цилиндра и (или) пневмогидравлической системы - полная механическая обработка всех деталей (30 баллов);

сборка пневмогидравлического цилиндра и (или) пневмогидравлической системы (10 баллов);

сборка изделия (15 баллов)

32.50.23.151

Тазобедренный модуль с механическим управлением

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

стали или сплавы (20 баллов);

полимеры (при использовании) (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

изготовление всех некорпусных деталей - полная механическая обработка (для стали или сплавов), и (или) формование, и (или) литье (для полимеров) (10 баллов);

изготовление всех корпусных деталей (корпус, опора, каркас (рама) - полная механическая обработка (70 баллов);

сборка изделия (20 баллов)

из 21.20.23.110	<p>Тест-полоски для определения содержания глюкозы в крови, соответствующие коду 248900 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий по видам, утвержденной Министерством здравоохранения Российской Федерации</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;</p> <p>оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;</p> <p>наличие документа, подтверждающего соответствие собственного производства требованиям ГОСТ ISO 13485-2017 или соответствующего международного стандарта ISO 13485;</p> <p>наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;</p> <p>использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>основа тест-полоски (пленки полимерные, полимерные подложки) (40 баллов);</p> <p>электродная паста (20 баллов);</p> <p>реагенты (ферментный состав, химические реактивы) (20 баллов);</p>
-----------------	--	---

выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

резка рулона основы на листы (30 баллов);

нанесение электродной пасты (20 баллов);

формирование зоны реакции (10 баллов);

нанесение реагентов (20 баллов);

склейка или сварка листов или ламинирование (20 баллов);

нарезка или вырубка тест-полосок (15 баллов);

проверка туб (тубусов) или индивидуальных упаковок с тест-полосками на герметичность и (или) вторичная упаковка туб (тубусов) или индивидуальных упаковок с тест-полосками (10 баллов);

стабилизация полуфабриката в лентах или листах (10 баллов);

производство туб (тубусов и (или) крышек) или индивидуальных упаковок для тест-полосок (10 баллов)

из 32.50.22.121 Экзопротез
из 32.50.22.129 молочной
из 32.50.22.190 железы
из 32.50.50

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению

локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

синтетический каучук (20 баллов);

полимерная пленка (20 баллов);

выполнение следующих операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

подготовка пленки (раскрой или разделение) и нанесение печати (10 баллов);

формование изделия из синтетического каучука (80 баллов)

из 32.50.13.190	Калоприемники	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
из 32.50.50.141	однокомпонентные	
		оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению

локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);

материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);

материал покрытия стомного мешка (20 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);

производство гидроколлоидных адгезивных пластин - нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);

нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);

производство стомного мешка (40 баллов);

сборка готового изделия - установка на стомный мешок функциональных элементов, включая адгезивные пластины (20 баллов)

из 32.50.13.190	Калоприемники	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента
из 32.50.50.141	двухкомпонентные	государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на
из 32.50.50.149		техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;

оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);
- материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);
- материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);
- материал покрытия стомного мешка (20 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);
- производство гидроколлоидных адгезивных пластин (нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка) (20 баллов);
- нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);

производство стомного мешка (40 баллов);
 производство фланца калоприемников двухкомпонентных (20 баллов);
 соединение (сварка, или склейка, или спайка) фланца и гидроколлоидной адгезивной пластины двухкомпонентного калоприемника (15 баллов);
 соединение (сварка, или склейка, или спайка) фланца и стомного мешка двухкомпонентного калоприемника (15 баллов)

из 32.50.13.190 Мочеприемники
 из 32.50.50
 из 32.50.50.141

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 полимерные пленки (20 баллов);
 полимерные трубки (20 баллов);
 выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:
 нанесение печати на пленку для производства мочеприемников (20 баллов);
 производство мочеприемного мешка (спайка или сварка) (50 баллов);
 изготовление комплектующих элементов (переходники, и (или) краны, и (или) клапаны, и (или) защелки, и (или) кольца) (25 баллов);
 сборка готового изделия (20 баллов)

из 32.50.13.190	Уроприемники	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями; наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре
из 32.50.50.141	однокомпонентные	

медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации; использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);
- материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);
- материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);
- материал покрытия уrostомного мешка (20 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);
- производство гидроколлоидных адгезивных пластин - нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);
- нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);
- производство уrostомного мешка (40 баллов);
- изготовление сливных устройств (краны или клапаны) (20 баллов);
- сборка готового изделия - установка на уrostомный мешок функциональных элементов, включая адгезивные пластины и сливное устройство (кран или клапан) (20 баллов)

<p>из 32.50.13.190 из 32.50.50.141 из 32.50.50.149</p>	<p>Уроприемники двухкомпонентные</p>	<p>наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет; оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии</p>
--	--	--

с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;

наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;

использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- полимерная многослойная барьерная пленка (20 баллов);
- материал несущего слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);
- материал защитного слоя, наносимого на гидроколлоид (20 баллов);
- материал покрытия уростомного мешка (20 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

- производство гидроколлоида для адгезивных пластин (смешение, экструзия) (50 баллов);
- производство гидроколлоидных адгезивных пластин - нанесение несущего и защитного слоев на гидроколлоид, нарезка или вырубка (20 баллов);
- нанесение печати на гидроколлоидные адгезивные пластины (10 баллов);
- производство уростомного мешка (40 баллов);
- производство фланца уростомников двухкомпонентных (20 баллов);

соединение (сварка, или склейка, или спайка) фланца и гидроколлоидной адгезивной пластины двухкомпонентного уроприемника (15 баллов);
 соединение (сварка, или склейка, или спайка) фланца и уростомного мешка двухкомпонентного уроприемника (15 баллов);
 изготовление сливных устройств (краны или клапаны) (20 баллов);
 установка сливного устройства (кран или клапан) (20 баллов)

из 20.59.52.120 Воск
 зуботехнический

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза действующих прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции, общий срок действия которых составляет не менее 5 лет;
 оформление конструкторской документации на продукцию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, оформление технологической документации в соответствии с требованиями Единой системы технологической документации или в соответствии с иными документами, относящимися к документам национальной системы стандартизации, за исключением случаев производства по лицензионному соглашению локализованной продукции, когда оформление конструкторской и технологической документации может не регламентироваться указанными требованиями;
 наличие у производителя действующего регистрационного удостоверения на соответствующие медицинские изделия или записи в государственном реестре медицинских изделий и организаций (индивидуальных предпринимателей), осуществляющих производство и изготовление медицинских изделий, подтверждающей факт государственной регистрации соответствующего медицинского изделия, с указанием адреса места производства на территории Российской Федерации;
 использование комплектующих, сырья и материалов, произведенных на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

воски природные (минеральные, растительного и животного происхождения) и (или) воски синтетические (синтетические каучуки, полимеры) (20 баллов);

синтетические красители (10 баллов);

выполнение следующих технологических операций на территориях государств - членов Евразийского экономического союза:

смешение компонентов (25 баллов);

формование (20 баллов)".

2. В разделе IX позиции, классифицируемые кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.11.3, изложить в следующей редакции:

"из 26.11.3 Интегральная схема первого уровня⁵⁴

1. выполнение заявителем обязательных условий:

1.1. наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{12¹}, либо индивидуального предпринимателя - налогового резидента и гражданина Российской Федерации, не являющегося иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием", в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации:

1.1.1. прав на конструкторскую, эксплуатационную и технологическую документацию, полученных в результате собственной разработки и (или) на основании договора с юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, не находящимся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной

структуры без образования юридического лица¹², либо индивидуальным предпринимателем - налоговым резидентом и гражданином Российской Федерации, не являющимся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием", имеющую в своем составе⁴¹:

структурную схему электрическую кристалла с обозначением элементов схемы собственной разработки, сложнофункциональных блоков сторонней разработки; топологический план (чертеж) кристалла без слоев с обозначением элементов собственной разработки, сложнофункциональных блоков сторонней разработки; технические условия на интегральную схему;

1.1.2. документации на используемые сложнофункциональные блоки (где применимо), являющиеся предметом собственной разработки, и сложнофункциональные блоки, владельцем которых является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹², либо индивидуальный предприниматель - налоговый резидент и гражданин Российской Федерации, не являющийся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием";

1.1.3. исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования (на условиях исключительной или неисключительной лицензии) товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹², либо индивидуальный предприниматель -

налоговый резидент и гражданин Российской Федерации, не являющийся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием" (при наличии товарного знака);

1.1.4. конструкторской документации или технических условий на подложку, и (или) корпус, и (или) рамку интегральной схемы^{41, 55};

1.1.5. прав на топологию интегральной микросхемы, зарегистрированную на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности, для всех полупроводниковых кристаллов, входящих в состав интегральной схемы;

1.1.6. прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, загружаемого на этапе изготовления, поставляемого в составе интегральной схемы и необходимого для полноценного функционирования продукции (если применимо в данном типе интегральной схемы), и имеющегося у заявителя комплекта программной документации в следующем составе: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке полного перечня устанавливаемого, загружаемого программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции;

данные о записи по каждому программному продукту в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, и (или) сведения о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных. Требование не распространяется на программные продукты, которые не могут быть переданы как дистрибутив для включения в указанные реестры;

- 1.1.7. научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки, модернизации (модификации, совершенствования), производства и тестирования продукции и используемого в ней программного обеспечения, в том числе технических специалистов необходимой квалификации, задействованных в разработке, модернизации (модификации, совершенствовании) и тестировании такой продукции;
- 1.1.8. сервисного центра или службы, обеспечивающих на территории Российской Федерации задачи по технической поддержке и рекламационной работе;
- 1.1.9. отладочных плат для программируемых интегральных схем⁵⁵

- 2. выполнение на территории Российской Федерации технологических операций:
 - 2.1. разработка структуры, логической и электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы (обязательное требование, 12 баллов);
 - 2.2. разработка верификационных и валидационных тестов логической и электрической принципиальной схемы интегральной схемы (обязательное требование, 2 балла);
 - 2.3. проведение верификации интегральной схемы (обязательное требование, 2 балла);
 - 2.4. разработка всех комплектующих конструкции интегральной схемы, предусмотренных конструкторской документацией (корпус, и (или) рамка, и (или) подложка) (обязательное требование, 4 балла);
 - 2.5. разработка (в том числе создание программного кода) программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования интегральной схемы (8 баллов)⁵⁵;
 - 2.6. изготовление пластин с кристаллами по полному циклу (за исключением фотошаблонов) и выполнение операционного контроля, включая измерения параметрического монитора (обязательное требование, 52 балла);

2.7. обработка полупроводниковой пластины (утонение до толщины, указанной в конструкторской документации на интегральную схему, и (или) резка, и (или) разделение полупроводниковых пластин на кристаллы в зависимости от типа исполнения) (обязательное требование, 6 баллов);

2.8. сборка и (или) монтаж, формирование электрических соединений кристалла согласно конструкции интегральной схемы (сборка в корпус или на рамку или монтаж на подложку с герметизацией в зависимости от типа исполнения) (6 баллов)⁵⁵;

2.9. измерение, тестирование, валидация и испытание интегральной схемы с целью подтверждения характеристик, заявленных в технических условиях (обязательное требование, 8 баллов);

количество баллов (Y_t), начисляемых за выполнение технологических операций на территории Российской Федерации, рассчитывается путем суммирования количества баллов по формуле:

$$Y_t = 100 \times \frac{(\sum_{i=1}^n B_{t_i})}{(\sum_{i=1}^n C_{t_i})},$$

где:

n - количество требований, указанных в подпунктах 2.1 - 2.9, применимых к интегральной схеме (предусмотренных в ее конструкторской и (или) технологической документации), независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

B_{t_i} - заданное значение в баллах за выполнение i -го требования из применимых к интегральной схеме требований, указанных в подпунктах 2.1 - 2.9;

C_{t_i} - заданное значение в баллах за каждое применимое требование из указанных в подпунктах 2.1 - 2.9 независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами

3. использование при производстве интегральной схемы компонентов, произведенных на территории Российской Федерации:

3.1. фоторезистов (19 баллов);

3.2. монокристаллов или эпитаксиальных структур (19 баллов);

3.3. фотошаблонов (19 баллов);

3.4. компонентов корпуса в зависимости от типа исполнения: корпус, и (или) рамка, и (или) подложка (35 баллов)⁵⁵;

3.5. компонентов для герметизации (клей, или компаунд, или андерфил, или крышка) (5 баллов)⁵⁵;

3.6. компонентов для электрического соединения (провода или металлические шариковые выводы для монтажа кристалла) (3 балла)⁵⁵;

количество баллов (Y_m), начисляемых за использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации, рассчитывается путем суммирования количества баллов по формуле:

$$Y_m = 100 \times \frac{(\sum_{i=1}^n B_{m_i})}{(\sum_{i=1}^n C_{m_i})},$$

где:

n - количество требований, указанных в подпунктах 3.1 - 3.6, применимых к интегральной схеме (предусмотренных в ее конструкторской и (или) технологической документации), независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

V_{m_i} - заданное значение в баллах за выполнение i -го требования из применимых к интегральной схеме требований, указанных в подпунктах 3.1 - 3.6;

C_{m_i} - заданное значение в баллах за каждое применимое требование из указанных в подпунктах 3.1 - 3.6 независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами

4. использование в процессе разработки интегральной схемы сложнофункциональных блоков российской разработки, включая собственную разработку, и сложнофункциональных блоков, владельцем которых является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²¹, либо индивидуальный предприниматель - налоговый резидент и гражданин Российской Федерации, не являющийся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием", а также использование российского программного обеспечения (далее - сложнофункциональные блоки и программное обеспечение российской разработки):

4.1. использование сложнофункциональных блоков и (или) иных элементов конструирования и (или) разработки топологии российской разработки (67 баллов)⁵⁵;

количество баллов (V_{e1}), начисляемых за использование сложнофункциональных блоков и (или) иных элементов конструирования и (или) разработки топологии российской разработки, рассчитывается по формуле:

$$V_{e1} = 67 \times \frac{\sum_{i=1}^K N_{i_{pp}}}{S},$$

где:

K - общее количество сложнофункциональных блоков и (или) иных элементов конструирования и (или) разработки топологии российской разработки;

$N_{i_{pp}}$ - площадь i -го сложнофункционального блока и (или) иного элемента

конструирования и (или) разработки топологии российской разработки, занимаемая ими в слое активных элементов топологии интегральной схемы;

S - площадь кристалла;

4.2. использование в процессе разработки интегральной схемы средств автоматизированного проектирования, включенных в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (14 баллов);

4.3. наличие комплекта средств разработки и отладки программного обеспечения для интегральных схем со встроенным программным обеспечением, сведения о котором включены в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (5 баллов)⁵⁵;

4.4. использование библиотек стандартных элементов, являющихся предметом собственной разработки, и стандартных элементов, владельцем которых является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²¹,

либо индивидуальный предприниматель - налоговый резидент и гражданин Российской Федерации, не являющийся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием" (14 баллов)⁵⁵;

количество баллов (Y_e), начисляемых за использование сложнофункциональных блоков и программного обеспечения российской разработки, рассчитывается путем суммирования количества баллов по формуле:

$$Y_e = 100 \times \frac{(\sum_{i=1}^n B_{e_i})}{(\sum_{i=1}^n C_{e_i})},$$

где:

n - количество требований, указанных в подпунктах 4.1 - 4.4, применимых к интегральной схеме (предусмотренных в ее конструкторской и (или) технологической документации), независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

B_{e_i} - заданное значение в баллах за выполнение i -го требования из применимых к интегральной схеме требований, указанных в подпунктах 4.1 - 4.4;

C_{e_i} - заданное значение в баллах за каждое применимое требование из указанных в подпунктах 4.1 - 4.4 независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

итоговое количество баллов рассчитывается по формуле:

$$H = K_t \times Y_t \times K_m \times Y_m + K_e \times Y_e,$$

где:

K_t - весовой коэффициент за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (0,68);

K_m - весовой коэффициент за использование комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации (0,14);

K_e - весовой коэффициент за использование сложнофункциональных блоков и программного обеспечения российской разработки (0,18)

из 26.11.3

Интегральная
схема
второго уровня⁵⁴

1. выполнение заявителем обязательных условий:

1.1. наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²¹, либо индивидуального предпринимателя - налогового резидента и гражданина Российской Федерации, не являющегося иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием", в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации:

1.1.1. прав на конструкторскую и эксплуатационную документацию, на технологическую документацию в отношении технологических операций, производимых на территории Российской Федерации, полученных в результате собственной разработки и (или) на основании договора с юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, не находящимся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹²¹, либо индивидуальным предпринимателем - налоговым

резидентом и гражданином Российской Федерации, не являющимся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием", имеющую в своем составе⁴¹:

структурную схему электрическую кристалла с обозначением элементов схемы собственной разработки, сложнофункциональных блоков сторонней разработки; топологический план (чертеж) кристалла без слоев с обозначением элементов собственной разработки, сложнофункциональных блоков сторонней разработки; технические условия на интегральную схему;

1.1.2. документации на используемые сложнофункциональные блоки (где применимо), являющиеся предметом собственной разработки, и сложнофункциональные блоки, владельцем которых является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹², либо индивидуальный предприниматель - налоговый резидент и гражданин Российской Федерации, не являющийся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом "О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием";

1.1.3. исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования (на условиях исключительной или неисключительной лицензии) товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица¹², либо индивидуальный предприниматель - налоговый резидент и гражданин Российской Федерации, не являющийся иностранным агентом в соответствии с Федеральным законом

"О контроле за деятельностью лиц, находящихся под иностранным влиянием"
(при наличии товарного знака);

1.1.4. конструкторской документации или технических условий на подложку, и (или) корпус, и (или) рамку интегральной схемы^{41, 55};

1.1.5. прав на топологию интегральной микросхемы, зарегистрированную на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности, для всех полупроводниковых кристаллов, входящих в состав интегральной схемы;

1.1.6. прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, загружаемого на этапе изготовления, поставляемого в составе интегральной схемы и необходимого для полноценного функционирования продукции (если применимо в данном типе интегральной схемы), и имеющегося у заявителя комплекта программной документации в следующем составе: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке полного перечня устанавливаемого, загружаемого программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции;

данные о записи по каждому программному продукту в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации, и (или) сведения о государственной регистрации программы электронных вычислительных машин или базы данных. Требование не распространяется на программные продукты, которые не могут быть переданы как дистрибутив для включения в указанные реестры;

- 1.1.7. научной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и модернизации (модификации, совершенствования) продукции и используемого в ней программного обеспечения, в том числе технических специалистов необходимой квалификации, задействованных в разработке и модернизации (модификации, совершенствовании) такой продукции;
- 1.1.8. сервисного центра или службы, обеспечивающих на территории Российской Федерации задачи по технической поддержке и рекламационной работе;
- 1.1.9. отладочных плат для программируемых интегральных схем⁵⁵

2. выполнение на территории Российской Федерации технологических операций:

- 2.1. разработка структуры, логической и электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы (обязательное требование, 12 баллов);
- 2.2. разработка верификационных и валидационных тестов логической и электрической принципиальной схемы интегральной схемы (обязательное требование, 2 балла);
- 2.3. проведение верификации интегральной схемы (обязательное требование, 2 балла);
- 2.4. разработка всех комплектующих конструкции интегральной схемы, предусмотренных конструкторской документацией (корпус, и (или) рамка, и (или) подложка) (обязательное требование, 4 балла);
- 2.5. разработка (в том числе создание программного кода) программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования интегральной схемы (если применимо) (8 баллов)⁵⁵;
- 2.6. обработка полупроводниковой пластины (утонение до толщины, указанной в конструкторской документации на интегральную схему, и (или) резка,

и (или) разделение полупроводниковых пластин на кристаллы в зависимости от типа исполнения) (6 баллов);

2.7. сборка и (или) монтаж, формирование электрических соединений кристалла согласно конструкции интегральной схемы (сборка в корпус или на рамку или монтаж на подложку с герметизацией в зависимости от типа исполнения) (6 баллов)⁵⁵;

2.8. измерение, тестирование, валидация и испытание интегральной схемы с целью подтверждения характеристик, заявленных в технических условиях (обязательное требование, 8 баллов);

количество баллов (Y_t), начисляемых за выполнение технологических операций на территории Российской Федерации, рассчитывается путем суммирования количества баллов по формуле:

$$Y_t = 48 \times \frac{(\sum_{i=1}^n B_{t_i})}{(\sum_{i=1}^n C_{t_i})},$$

где:

n - количество требований, указанных в подпунктах 2.1 - 2.8, применимых к интегральной схеме (предусмотренных в ее конструкторской и (или) технологической документации), независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

B_{t_i} - заданное значение в баллах за выполнение i -го требования из применимых к интегральной схеме требований, указанных в подпунктах 2.1 - 2.8;

C_{t_i} - заданное значение в баллах за каждое применимое требование из указанных в подпунктах 2.1 - 2.8 независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами

3. использование при производстве интегральной схемы компонентов, произведенных на территории Российской Федерации:

3.1. компонентов корпуса в зависимости от типа исполнения: корпус, и (или) рамка, и (или) подложка (35 баллов)⁵⁵;

3.2. компонентов для герметизации (клей, или компаунд, или андерфил, или крышка) (5 баллов)⁵⁵;

3.3. компонентов для электрического соединения (провода или металлические шариковые выводы для монтажа кристалла) (3 балла)⁵⁵;

количество баллов (Y_m), начисляемых за использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации, рассчитывается путем суммирования количества баллов по формуле:

$$Y_m = 43 \times \frac{(\sum_{i=1}^n B_{m_i})}{(\sum_{i=1}^n C_{m_i})},$$

где:

n - количество требований, указанных в подпунктах 3.1 - 3.3, применимых к интегральной схеме (предусмотренных в ее конструкторской и (или) технологической документации), независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

B_{m_i} - заданное значение в баллах за выполнение i -го требования

из применимых к интегральной схеме требований, указанных в подпунктах 3.1 - 3.3;

C_{m_i} - заданное значение в баллах за каждое применимое требование

из указанных в подпунктах 3.1 - 3.3 независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами

4. использование в процессе разработки интегральной схемы сложнофункциональных блоков и программного обеспечения российской разработки:

4.1. использование сложнофункциональных блоков и (или) иных элементов конструирования и (или) разработки топологии российской разработки (67 баллов)⁵⁵;

количество баллов (B_{e_1}), начисляемых за использование сложнофункциональных блоков и (или) иных элементов конструирования и (или) разработки топологии российской разработки, рассчитывается по формуле:

$$B_{e_1} = 67 \times \frac{\sum_{i=1}^K N_{i_{pp}}}{S},$$

где:

K - общее количество сложнофункциональных блоков и (или) иных элементов конструирования и (или) разработки топологии российской разработки;

$N_{i_{pp}}$ - площадь i -го сложнофункционального блока и (или) иного элемента

конструирования и (или) разработки топологии российской разработки, занимаемая ими в слое активных элементов топологии интегральной схемы;

S - площадь кристалла;

4.2. использование в процессе разработки интегральной схемы средств автоматизированного проектирования, включенных в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (14 баллов);

4.3. наличие комплекта средств разработки и отладки программного обеспечения для интегральных схем со встроенным программным обеспечением, сведения о котором включены в единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо единый реестр программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (5 баллов)⁵⁵;

количество баллов (Y_e), начисляемых за использование сложнофункциональных блоков и программного обеспечения российской разработки, рассчитывается путем суммирования количества баллов по формуле:

$$Y_e = 86 \times \frac{(\sum_{i=1}^n B_{e_i})}{(\sum_{i=1}^n C_{e_i})},$$

где:

n - количество требований, указанных в подпунктах 4.1 - 4.3, применимых к интегральной схеме (предусмотренных в ее конструкторской и (или) технологической документации), независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

B_{e_i} - заданное значение в баллах за выполнение i -го требования из применимых к интегральной схеме требований, указанных в подпунктах 4.1 - 4.3;

C_{e_i} - заданное значение в баллах за каждое применимое требование из указанных в подпунктах 4.1 - 4.3 независимо от того, выполняются они на территории Российской Федерации или за ее пределами;

итоговое количество баллов рассчитывается по формуле:

$$Y = K_t \times Y_t + K_m \times Y_m + K_e \times Y_e,$$

где:

K_t - весовой коэффициент за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (0,68);

K_m - весовой коэффициент за использование комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации (0,14);

K_e - весовой коэффициент за использование сложнофункциональных блоков и программного обеспечения российской разработки (0,18)".

3. Сноску 9 изложить в следующей редакции:

⁹ Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса.

Для продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, за исключением продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 30.11.31.130, и продукции судостроения, договор на строительство которой заключен ранее 13 апреля 2019 г., применяются требования указанного раздела в редакции постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", действовавшей на дату заключения договора на строительство.

Для продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 30.11.31.130, за исключением продукции судостроения, дата закладки киля которой произведена ранее 13 апреля 2019 г., применяются требования указанного раздела в редакции постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", действовавшей на дату закладки киля.

Для продукции судостроения, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 30.11.31.130, дата закладки киля которой произведена ранее 13 апреля 2019 г., применяются требования указанного раздела в редакции постановления

Правительства Российской Федерации от 28 марта 2019 г. № 351 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719".

Для продукции судостроения, включенной в группу 30.11 в соответствии с ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, договор на строительство которой заключен ранее 13 апреля 2019 г., применяются требования указанного раздела в редакции постановления Правительства Российской Федерации от 28 марта 2019 г. № 351 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719".

Для иной продукции, предусмотренной разделом XVIII настоящего приложения, применяются требования указанного раздела в редакции постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", действовавшей на дату заключения договора на изготовление и (или) поставку."

4. Дополнить сносками 54 и 55 следующего содержания:

⁵⁴ Интегральная схема - полупроводниковое микроэлектронное изделие, состоящее из совокупности элементов (компонентов), электрически соединенных или не соединенных между собой в объеме и (или) на поверхности подложки (кристалла), и предназначенное для выполнения заданной функции.

⁵⁵ Требование к исполнению технологической операции и использованию компонентов и материалов, программного обеспечения применяется в случае, если это предусмотрено конструкторской, эксплуатационной и технологической документацией."

5. В примечании 17:

а) абзац двенадцатый изложить в следующей редакции:

"30.11.31.110, 30.11.31.111, 30.11.31.112, 30.11.31.113, 30.11.31.114, 30.11.31.115, 30.11.31.116, 30.11.31.119, 30.11.31.120, 30.11.31.130, 30.11.31.190: до 30 июня 2023 г. не менее 2300 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 2900 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3400 баллов, с 1 июля 2029 г. не менее 3500 баллов, за исключением судов, инвестиционные проекты по строительству которых реализуются в рамках договоров о закреплении и предоставлении доли квоты добычи (вылова) водных биологических ресурсов на инвестиционные цели в отношении квот, предусмотренных пунктами 11 - 14 части 1 статьи 30 Федерального

закона "О рыболовстве и сохранении водных биологических ресурсов", и которые оцениваются до 30 июня 2025 г. не менее 2300 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 2900 баллов, с 1 июля 2027 г. не менее 3400 баллов, с 1 июля 2029 г. не менее 3500 баллов;"

б) абзац семнадцатый изложить в следующей редакции:

"30.11.23.110, 30.11.23.120, 30.11.23.130: до 30 июня 2023 г. не менее 2500 баллов, с 1 июля 2023 г. не менее 3200 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3750 баллов, с 1 июля 2029 г. не менее 3850 баллов, за исключением судов, инвестиционные проекты по строительству которых реализуются в рамках договоров о закреплении и предоставлении доли квоты добычи (вылова) водных биологических ресурсов на инвестиционные цели в отношении квот, предусмотренных пунктами 11 - 14 части 1 статьи 30 Федерального закона "О рыболовстве и сохранении водных биологических ресурсов", и которые оцениваются до 30 июня 2025 г. не менее 2500 баллов, с 1 июля 2025 г. не менее 3200 баллов, с 1 июля 2027 г. не менее 3750 баллов, с 1 июля 2029 г. не менее 3850 баллов."

6. Дополнить примечанием 17¹ следующего содержания:

"17¹. При отнесении продукции судостроения, предусмотренной абзацем двенадцатым примечания 17 к настоящему приложению и классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 30.11.31.110, 30.11.31.111, 30.11.31.112, 30.11.31.113, 30.11.31.114, 30.11.31.115, 30.11.31.116, 30.11.31.119, 30.11.31.120, 30.11.31.130, 30.11.31.190, к российской промышленной продукции в отношении судов длиной до 30 метров к баллам, установленным разделом XVIII настоящего приложения, применяется повышающий коэффициент в размере 1,45."

7. Дополнить примечанием 81 следующего содержания:

"81. Продукция медицинской промышленности может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 32.50.23.161	Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный с использованием стали или сплавов и полимеров	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.161	Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный с использованием стали или сплавов и синтетических каучуков	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.161	Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный с использованием стали или сплавов, полимеров и синтетических каучуков	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.161	Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный с использованием полимеров	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.23.161	Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный с использованием синтетических каучуков	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	120 баллов	120 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 32.50.23.161	Узел кисти (в том числе пальцы) пассивный с использованием полимеров и синтетических каучуков	не менее 100 баллов	не менее 100 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.162	Узел кисти (в том числе пальцы) активный с использованием полимеров	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.162	Узел кисти (в том числе пальцы) активный с использованием синтетических каучуков	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.162	Узел кисти (в том числе пальцы) активный с использованием полимеров и синтетических каучуков	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.163	Узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессорным управлением с использованием полимеров	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	не менее 130 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.163	Узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессорным управлением с использованием синтетических каучуков	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	не менее 110 баллов	160 баллов	160 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 32.50.23.163	Узел кисти (в том числе пальцы) с микропроцессорным управлением с использованием полимеров и синтетических каучуков	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	не менее 130 баллов	180 баллов	180 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием синтетических каучуков	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров и синтетических каучуков	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров и стеклоткани	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров, углеткани и стеклоткани	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов	180 баллов	180 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием синтетических каучуков и стеклоткани	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием синтетических каучуков и углеткани	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием синтетических каучуков, стеклоткани и углеткани	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	180 баллов	180 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров, синтетических каучуков и стеклоткани	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов	180 баллов	180 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров, синтетических каучуков и углеткани	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	180 баллов	180 баллов
из 32.50.23.171	Локтевой узел пассивный с использованием полимеров, синтетических каучуков, стеклоткани и углеткани	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов	200 баллов	200 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
32.50.23.131	Стопа полиуретановая	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 32.50.23.132	Стопа из композитных материалов (углеткани) с оболочкой с использованием полимеров	не менее 120 баллов	не менее 120 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.132	Стопа из композитных материалов (стеклоткани) с оболочкой с использованием полимеров	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	160 баллов	160 баллов	160 баллов
из 32.50.23.132	Стопа из композитных материалов (углеткани) без оболочки	не менее 95 баллов	не менее 95 баллов	не менее 95 баллов	115 баллов	115 баллов
из 32.50.23.139	Стопа с пневмогидравлическим или гидравлическим управлением без оболочки	не менее 165 баллов	не менее 165 баллов	не менее 165 баллов	215 баллов	215 баллов
из 32.50.23.139	Стопа с пневмогидравлическим или гидравлическим управлением с оболочкой	не менее 190 баллов	не менее 190 баллов	не менее 210 баллов	240 баллов	240 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
32.50.23.141	Коленный модуль с механическим управлением	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
32.50.23.142	Коленный модуль с пневматическим управлением	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
32.50.23.143	Коленный модуль с гидравлическим управлением	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.23.144	Коленный модуль с микропроцессорным управлением (за исключением коленного модуля с микропроцессорным управлением с использованием композитов)	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	180 баллов	180 баллов
из 32.50.23.144	Коленный модуль с микропроцессорным управлением с использованием композитов	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	не менее 140 баллов	200 баллов	200 баллов
из 32.50.23.149	Коленный модуль с пневмогидравлическим управлением	не менее 80 баллов	не менее 80 баллов	110 баллов	110 баллов	110 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 32.50.23.151	Тазобедренный модуль с механическим управлением (за исключением тазобедренного модуля с механическим управлением с использованием полимеров)	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов	120 баллов
из 32.50.23.151	Тазобедренный модуль с механическим управлением с использованием полимеров	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов	140 баллов
из 21.20.23.110	Тест-полоски для определения содержания глюкозы в крови, соответствующие коду 248900 вида медицинского изделия в соответствии с номенклатурной классификацией медицинских изделий по видам, утвержденной Министерством здравоохранения Российской Федерации	не менее 135 баллов	225 баллов	225 баллов	225 баллов	225 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 32.50.22.121 из 32.50.22.129 из 32.50.22.190 из 32.50.50	Экзопротез молочной железы	не менее 90 баллов	не менее 90 баллов	не менее 110 баллов	130 баллов	130 баллов
из 32.50.13.190 из 32.50.50.141	Калоприемники однокомпонентные	не менее 130 баллов	не менее 200 баллов	не менее 200 баллов	220 баллов	220 баллов
из 32.50.13.190 из 32.50.50.141 из 32.50.50.149	Калоприемники двухкомпонентные	не менее 160 баллов	не менее 230 баллов	не менее 230 баллов	250 баллов	250 баллов
из 32.50.13.190 из 32.50.50 из 32.50.50.141	Мочеприемники	не менее 135 баллов	не менее 135 баллов	не менее 135 баллов	155 баллов	155 баллов
из 32.50.13.190 из 32.50.50.141	Уроприемники однокомпонентные	не менее 200 баллов	не менее 220 баллов	не менее 220 баллов	240 баллов	240 баллов
из 32.50.13.190 из 32.50.50.141 из 32.50.50.149	Уроприемники двухкомпонентные	не менее 250 баллов	не менее 270 баллов	не менее 270 баллов	290 баллов	290 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год и далее
из 20.59.52.120	Воск зуботехнический без применения красителей	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов	65 баллов
из 20.59.52.120	Воск зуботехнический с применением красителей	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов	75 баллов".

8. Дополнить примечанием 82 следующего содержания:

"82. Продукция, включенная в раздел IX настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов для каждой единицы продукции:

классифицируемой по коду из 26.11.3 для интегральных схем первого уровня:

с 1 января 2027 г. - не менее 82 баллов;

с 1 января 2030 г. - не менее 85 баллов;

с 1 января 2033 г. - не менее 94 баллов;

с 1 января 2035 г. - не менее 100 баллов;

классифицируемой по коду из 26.11.3 для интегральных схем второго уровня, за исключением интегральных схем второго уровня, производимых по технологическому процессу 28 нанометров и менее и имеющих площадь кристалла более 50 квадратных миллиметров:

с 1 января 2027 г. - не менее 29 баллов;

с 1 января 2030 г. - не менее 38 баллов;

с 1 января 2033 г. - не менее 49 баллов;

с 1 января 2035 г. - не менее 55 баллов;

классифицируемой по коду из 26.11.3 для интегральных схем второго уровня, производимых по технологическому процессу 28 нанометров и менее и имеющих площадь кристалла более 50 квадратных миллиметров:

- с 1 января 2027 г. - не менее 21 балла;
 - с 1 января 2030 г. - не менее 23 баллов;
 - с 1 января 2034 г. - не менее 24 баллов;
 - с 1 января 2035 г. - не менее 35 баллов;
 - с 1 января 2038 г. - не менее 36 баллов."
-